

Devenir technicien supérieur en maintenance industrielle

Catégorie d'action (au sens de l'article L6313-1 du code du travail):
action d'acquisition, d'entretien ou de perfectionnement de
connaissances

Prérequis:

bac généraux et technologiques, bac
pro MEI ou autres
1^{ère} année DUT, IUT ou autres niveau IV

Groupe :

20 apprentis

Admission:

sur dossier / entretien et contrat avec
entreprise signé

Statut :

salarié en contrat d'apprentissage,
professionnalisation ou Pro-A

Entreprises d'accueil :

Entreprise ou laboratoire en
maintenance d'équipements dans les
secteurs agro-alimentaire, chimie,
plasturgie, production industrielle

Démarrage formation et durée :

septembre 2021 – 2 ans

Rythme :

15 jours CFA / 15 jours entreprise

Lieu :

MFR 2 bis avenue du Général de Gaulle
38120 St Egrève

Coût :

Prise en charge par l'employeur
Adhésion à l'association 100 €/an



Objectifs de la formation :

Maintenance corrective

- Diagnostiquer les pannes
- Préparer les interventions
- Effectuer les actions correctives
- Remettre en service

Maintenance préventive

- Définir et/ou planifier la maintenance préventive
- Mettre en œuvre le plan de maintenance préventive
- Exploiter les informations recueillies

Amélioration

- Proposer ou définir des axes d'amélioration
- Proposer et/ou concevoir des solutions d'amélioration
- Mettre en œuvre les solutions d'amélioration, assurer le suivi des travaux

Intégration

- Contribuer à la prise en compte des contraintes de maintenance lors de l'évolution des biens
- Préparer et participer à la réception, à l'installation et à la mise en service des nouveaux biens

Organisation

- Définir la stratégie de maintenance
- Mettre en place et/ou optimiser l'organisation des activités de maintenance

Communication

- Assurer la communication interne et externe du service
- Participer à une réunion de progrès

Conduite

- Effectuer la mise en fonctionnement et l'arrêt
- Effectuer les réglages et les paramétrages
- Assurer la conduite en mode dégradé
- Surveiller et contrôler le fonctionnement

PROGRAMME DE FORMATION

	1 ^{ère} année	2 ^{ème} année
FORMATION GENERALE	285 H	285 H
Culture générale et expression	60 H	60 H
Expression et communication en langue anglaise	60 H	60 H
Mathématiques pour l'informatique	75 H	75 H
Sciences physiques	90 H	90 H
FORMATION TECHNIQUE	380 H	415 H
Automatique	96 H	115 H
Organiser la maintenance	70 H	70 H
Génie électrique	70 H	80 H
Analyse fonctionnelle et structurelle	70 H	80 H
Gestion de l'alternance	74 H	70 H
Total	665 H	700 H

Responsable de l'action : Michèle CLOTIS GRANGEAT et William QUARTINI

Formateurs, animateurs et intervenants : tous les intervenants sont sous la responsabilité de la MFR, soit permanents, soit vacataires professionnels.

Suivi de l'action : état d'émargement quotidien, récapitulatif mensuel des absences, attestation de fin de formation.

Evaluation de l'action :

Évaluation de la prestation « à chaud »: bilan réalisé en groupe classe.

Evaluation des acquis au regard des objectifs attendus « à froid » : bilan individuel trimestriel, grille de compétences

Passages d'épreuves blanches en vue du BTS et CCF.

EVALUATIONS CERTIFICATIVES ET SESSIONS D'EXAMENS

	COEFFICIENT	DUREE	FORME
EPREUVES OBLIGATOIRES			
E1 : Culture générale et expression	3	4 H	Ecrit
E2 : Expression et communication en langue anglaise	2	1 H 15	2 CCF
E3 Mathématiques et physique chimie			
E3 : Mathématiques	2	2 H	2 CCF
E3 : Physique chimie	2	2 H	2 CCF
E4 : Analyse technique en vue de l'intégration d'un bien	6	2 H	Ecrit
E5 : Maintenance corrective et organisation			
E5 : Maintenance corrective d'un bien	3	4 H	1 CCF
E5 : Organisation de la maintenance	3	2 H	1 CCF
E6 Epreuve professionnelle de synthèse			
E6 : Epreuve professionnelle de synthèse	2	25 min	Oral
E6 : Etude et réalisation d'une amélioration en entreprise	4	30 mn	Oral
EPREUVE FACULTATIVE			
Langue vivante autre que l'anglais		P : 20 min + 20 min	Oral

Poursuite d'études :

Licence professionnelle, master ingénieur ou titre professionnel

Débouchés professionnels :

Technicien supérieur de maintenance dans tous les secteurs de production (industrielle, aéronautique, automobile, navale, chimique, agro alimentaire, pharmaceutique etc...)